



Traitements de surface des métaux électrolytiques et chimiques

P-D-G: D.JARRON

Technico-commercial: P.BENOIST

Responsable Administratif : M.C.JARRON

Effectif total : 45 personnes

Code APE : 2561Z

SIRET : 343 682 761 000 22

SAS au capital de 310 000 €



Secteurs d'activités:

- automobile
- industries

Activités principales :

- Zingage

Zinc alcalin : procédé automatique au cadre et au tonneau

finitions : -blanche, jaune et noire sans Chrome VI et post-finition.

Zinc acide : procédé automatique au cadre

finitions : -jaune, blanche avec et sans Chrome VI

Zinc-Fer : procédé automatique au cadre et au tonneau

finitions: -incoloré et noire sans Chrome VI
-noire hexavalent et post-finition

Zinc-Nickel : procédé automatique au cadre et au tonneau

finitions : incolore et noire sans Chrome VI
post-finition

- Phosphatation

Phosphatation manganèse et zinc au tonneau et au panier

- Divers

Décapage, décontamination de l'inox, ébavurage, polissage vrac, étamage, traitement de conversion sur aluminium Cr3+ ou Cr6+.

Ces activités sont assurées en 3X 8 .

La gestion de la production est assurée par GPAO



Principaux équipements :

1 chaîne automatique cadre : longueur max : 3.6m

2 chaînes automatiques tonneau : de capacité de 25T/J

1 chaîne automatique tonneau : de capacité de 5T/J

1 chaîne manuelle : de capacité de 10T/J

1 étuve de dégazage avec enregistrement informatique des données

3 chariots élévateurs de 2 T

1 camion de 13 T pour les livraisons régionales

1 station automatique d'épuration des effluents liquides et gazeux.



Moyens de contrôle :

En atelier

-3 appareils de mesure d'épaisseur par induction magnétique : Deltascope.

-3 balances compteuses

-1 système de pesage avec

enregistrement informatique des données

Au laboratoire

-spectrophotomètre

-ph-mètre

-enceinte d'essais au brouillard salin

-balance de précision

-1 appareil de mesure d'épaisseur par fluorescence X

